

Краска огнезащитная вспучивающаяся «Огнезащита Органик Стоп Пламя»

Краска огнезащитная вспучивающаяся «Огнезащита Органик Стоп Пламя» (далее по тексту краска) представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в дисперсии полимера в органическом растворителе с добавлением биоцидных, модифицирующих, стабилизирующих и интумесцентных добавок.

Огнезащитное действие краски основано на образовании при высокой температуре на поверхности окрашенного материала толстого слоя вспученной пены (пенококса), которая обладает низкой теплопроводностью.

При этом выделяются газы и пары воды, за счет которых поверхность конструкции охлаждается.

Краска применяется в качестве защиты от открытого огня или иного высокотемпературного воздействия стальных балок, опор, строительных конструкций промышленного и гражданского строительства в помещениях и на открытом воздухе (при использовании комплексного покрытия) с целью повышения огнестойкости. На металл огнезащитная краска наносится в составе комплексного покрытия: грунт по металлу (Краска Износостойкая Протект Металл).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Краска соответствует требованиям технических условий ТУ 3209-004- 20957183-2016, ГОСТ Р 52020, НПБ 236, НПБ-251.

2. Параметры и характеристики

2.1 Краска представляет собой вязкую суспензию белого цвета, которая после высыхания образует пленку с ровной однородной матовой поверхностью.

2.2 Цветная краска представляет собой суспензию с добавлением в рецептуру пигментов и колерных паст.

2.3. Краска по своим физико-химическим качествам соответствует нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

№	Наименование показателей	Значение показателей	Методы испытаний
1	Внешний вид пленки	ровная однородная матовая поверхность	По ГОСТ 52020
2	Цвет покрытия	белого или контрольных образцов	По ГОСТ 29319

3	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60	ГОСТ 17537, раздел 1
4	Плотность краски, г/см ³	1.25-1.50	ГОСТ 28513
5	Степень перетира, мкм, не более	80	ГОСТ 6589
6	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	2	ГОСТ 19007
7	Адгезия, балл, не более	1	ГОСТ 15140, метод 2
8	Прочность при ударе, см, не менее	20	ГОСТ 4765
9	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	ГОСТ 6806
10	Твердость пленки по маятниковому прибору ТМЛ у.е, не менее	0.15	ГОСТ 5233

2.4. Краска нанесённая на металлоконструкцию по технологической инструкции ТИ 056-2016 в соответствии с Техническим регламентом о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 №123-ФЗ, в ред. от 13.07.2015) и ГОСТ Р 53295-2009 с измен. № 1: «Средства огнезащиты для стальных конструкций».

Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности» имеет следующую огнезащитную эффективность:

- для металлических конструкций при толщине сухого слоя не менее 0,85 мм и расходе 1,45 кг/м² (без учета технологических потерь) при нанесении на грунтовку (ГОСТ 25129), толщиной сухого слоя 0,05 мм, составляет не менее 45 мин: (5-я группа огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53295-2009 с изм. №1);

- для металлических конструкций при толщине сухого слоя не менее 1,19 мм и расходе 2,04 кг/м² (без учета технологических потерь) при нанесении на грунтовку (ГОСТ 25129), толщиной сухого слоя 0,05 мм, составляет не менее 60 мин: (4-я группа огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53295-2009 с изм. №1);

- для металлических конструкций при толщине сухого слоя не менее 2,35 мм и расходе 2,4 кг/м² (без учета технологических потерь) при нанесении на грунтовку (ГОСТ 25129), толщиной сухого слоя 0,05 мм, составляет не менее 90 мин: (3-я группа огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53295-2009 с изм. №1).

Расход краски и толщина сухого слоя нанесения сведены в таблицу 2.

Таблица 2

Приведенная толщина металла, мм	Толщина сухого слоя, мм	Расход состава (без потерь), кг/м ²	Огнезащитная эффективность, мин.
3,4	0,85	1,45	45
3,4	1,19	2,04	60
3,4	2,35	2,4	90

Состав:

- органический растворитель;
- меламин микронизированный по ГОСТ 7579;
- пентаэритрит микронизированный по ГОСТ 9286;
- полифосфат аммония по ТУ 6-47-15-90;
- триполифосфат натрия по ГОСТ 13493;
- антисептик росима 622, импортного производства;
- загуститель целлюлозного типа бланозе 7Н9, импортного производства;
- диоксид титана по ГОСТ 9808;
- хлоропарафин по ТУ 6-01-16-90;
- дисперсия ПВА по ГОСТ 18992.
- стабилизаторы и ингибиторы
- специальная полимерная композиция

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортировку и хранение материалов проводят по ГОСТ 9980.5.

Материалы транспортируют при диапазоне температур от -25 до +35 °С.

Материалы транспортируется всеми видами транспорта, в соответствии с правилами перевозок на данном виде транспорта.

Материалы хранят в оригинальной упаковке производителя при температуре от 5 °С до 35 °С, вдали от прямых солнечных лучей и радиаторов отопления

Материал категорически запрещено замораживать.

Избегать установки друг на друга более 2-х ведер, как при транспортировке, так и при хранении.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения огнезащитной краски составляет 12 месяцев со дня изготовления при условии соблюдения потребителя правил транспортирования и хранения.

По истечении гарантийного срока хранения применять без лабораторного тестирования не рекомендуется.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Краска содержит органический растворитель, обладает специфическим запахом, который исчезает при формировании покрытия.

Краска готова к применению. При необходимости, возможно разбавление ксилолом до малярной вязкости, но не более 3% по весу. Время высыхания – 2 часа до степени 3 при (20+2)°С и влажности воздуха не более 80%, при более низких температурах время высыхания

увеличивается. Качественное лакокрасочное покрытие не формируется при влажности воздуха более 85%.

Краску наносят на деревянную поверхность с влажностью не более 40 % кистью, валиком или распылением при температуре от 5оС до 35оС.

Металлическая поверхность перед нанесением краски освобождается от ржавчины любым доступным способом (металлические щетки, наждачная бумага или пескоструйным методом). Затем поверхность обезжиривается органическими растворителями и высушивается при температуре близкой к 20оС в течение 2-3 часов. Работы по окраске необходимо проводить в помещении или под навесом при температуре обрабатываемой поверхности и окружающей среды от -25 оС до +30оС. Грунтование поверхности не требуется.

Расход краски и толщина сухого слоя покрытия определяются в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлоконструкций и приведенной толщины металла.

При работе с краской необходимо применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011-89 и ГОСТ 12.4.103-83 (комбинезоны или халаты, перчатки х/б или резиновые, респираторы типа «Лепесток»). Работы по нанесению краски проводить в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной или местной вытяжной вентиляцией, либо хорошо проветриваемых.

Избегать попадания на кожу или в глаза. При попадании на кожу тщательно промыть мыльной водой. При попадании в глаза – промыть чистой водой в течение не менее 10 минут и обратиться к врачу. В случае попадания внутрь обратиться к врачу.

Загрязненные краской инструмент и оборудование промыть ксилолом сразу после использования. При разливе материал засыпать песком и утилизировать как бытовые отходы. Тару из-под материала утилизировать как бытовые отходы.

Краска хранится при температуре не ниже +5 0С вдали от радиаторов отопления без воздействия прямых солнечных лучей в оригинальной таре производителя.

Гарантийный срок хранения краски - 12 месяцев со дня изготовления в оригинальной таре производителя при выполнении условий транспортирования и хранения.